

とやまDXパートナー登録情報

事業者名				金沢機工株式会社					
代表者		代表取締役		井上 英一郎		問合せ先		SC推進チーム アドバイザー 吉田序彦	
所在地		石川県金沢市無量寺町ハ38-2				電話番号		0762668001	
会社設立日		昭和44年4月1日				Webサイト (問合せフォーム)		https://www.kanazawakiko.jp/	
従業員数(人)		118							
営業エリア									
県内全域 ○ その他 ○ 富山市 砺波市 立山町 ○ 高岡市 小矢部市 入善町 魚津市 南砺市 朝日町 氷見市 射水市 滑川市 舟橋村 黒部市 上市町									
得意業種(上位5項目)									
○ 製造業 運輸業、郵便業 教育、学習支援業 ○ 卸売・小売業 金融業、保険業 その他サービス業 建設業 宿泊業、飲食サービス業 その他 医療、福祉 不動産業、物品賃貸業									
支援可能分野									
別紙のとおり									

使用可能ツール・システム

弊社はIT関連についてはメーカ色のない商社ですので、支援いたします企業様の要望に応じて、ツール、システムは該当メーカ・システム会社と連携してご提供できます。

弊社は機械工具商卸であり、DX支援担当の吉田は、元々30年以上弊社の情報システム部門を管轄し、業務分析・業務設計・システム構想・データ設計・データベース設計・システム設計・プログラム開発・各種ツール(OS・DB・ソフトウェア・ツール)のインストールおよびチューニング、社内教育、ヘルプディスク、各システム会社・メーカとの交渉等々、一気通貫で担当してきました。

そのため、会社にとって必須の会計、財務、人事、グループウェア等々の各種パッケージの導入にも管轄しておりました。

特に販売管理システムについては、会社の独自性が色濃く反映するシステムですので、30年以上にわたり自社開発してまいりました。

そのため社内SEとして長年開発実績のある主なプロダクトは以下の通りとなります。DB:Oracle EDB-postgres

言語:COBOL, Oracle Developer, SQL, Biz-browser(Java Script系)

ETL:DataSpider

等々

支援実績

(本格的支援は2025年度からとなります。)

【弊社の立ち位置】
弊社は長年機械工具商卸として広範な商流ネットワークを形成し、地元の企業様に、機械・設備から機械要素部品、消耗品に至るまで幅広いプロダクトを提供しております。

【当部署の立ち位置】
またSC(ソリューション・コーディネート)推進チームは、添付資料にもありますように、各企業様の問題解決に向けて各種支援を幅広く展開しているチームとなります。
したがって、メーカー色を持たず、幅広くプロダクト・ツール・システムの提供が可能です。
オリジナルツール・プロダクトも開発、提供しています。

【担当者の立ち位置】
既に記述させていただきましたが、DX支援担当の吉田は、元々30年以上弊社の情報システム部門を管轄し、業務分析・業務設計・システム構想・データ設計・データベース設計・システム設計・プログラム開発・各種ツール(OS・DB・ソフトウェア・ツール)のインストールおよびチューニング、社内教育、ヘルプディスク、各システム会社・メーカーとの交渉等々、一気通貫で担当してきました。
その長年の知見を基に、2025年度より石川・富山の各企業様のDX推進支援を本格的に開始しております。

また、経済産業省推進資格ITコーディネータ・国家資格ITストラテジストを有すると同時に、ITコーディネータ富山会員、石川県情報化支援協会会員、日本ITストラテジスト協会会員としても、活動しております。
さらには、Youtubeにおいて「金沢機工のITコーディネータ」というチャンネル(https://www.youtube.com/channel/UCQ1kcXO76o5_IiqlLNIFiA)を開設し、現在毎週金曜日に新たな動画をアップし、ITが苦手な経営層・マネージャー層に向けて、ITリテラシー向上の啓蒙活動を目的に展開しております。これは地方の中小企業のDXの立ち遅れに危機感を感じて始めたチャンネルです。

なお対象支援内容としては、
課題の洗い出し
DX構想
業務分析
業務構想
業務改革
業務自動化
要件定義
システム会社への見積依頼
システム会社からの提案内容の評価
システム導入
システム会社・システム部門と現場・経営層の情報共有の橋渡し
社内ITリテラシー向上
等々のご支援をいたします。

2026年1月時点での支援実績(進行中も含め)
経営企画
・石川県庁&石川県ITコーディネータ協会(石川県情報化支援協会)連携の「令和7年度DX推進計画策定支援」に参画し、地元の企業のDX推進計画の策定を支援中。
・DX推進に向けてITリテラシー向上・体質改善の支援中(富山県製造業)

人事・システム・業務
・システム担当者の退職に伴う引き継ぎ業務の支援(石川県商社)
・発注・納期管理業務の効率化支援中(石川県製造業)
・製造業での工具研磨業務の効率化支援中(石川県製造業)

リテラシー向上
・AI・ITリテラシー向上のセミナー実施

IOT(SC推進チームとして)
・生産現場での各種データ収集・分析支援(石川県製造業)
・生産設備の予知保全(石川県内、愛知県内、岐阜県内)
・設備の見える化(京都府)

環境(SC推進チームとして)
・省エネ診断支援(石川県製造業)
・CO2削減支援(石川県製造業)

価格体系の公開状況

☒ 基本的な料金を公開している

【別紙】支援可能分野(複数選択)

①業務のデジタル化に向けた環境整備

- ☐ ペーパーレス化の推進支援(紙書類の電子化・ワークフロー化・文書共有システム導入支援等)
- ☐ オンライン会議システムの導入・活用支援
- ☐ コミュニケーションツール(チャット・共有・タスク管理等)の導入支援
- 生成AIの業務活用環境の導入支援(プロンプト設計、社内利用ルール整備、活用トレーニング)
- クラウドサービス利用環境の構築(メール、ストレージ等の基本的SaaS設定・移行)
- ☐ 勤怠・人事評価などバックオフィスのクラウド化支援
- ☐ オンライン研修・eラーニング環境の導入支援
- ☐ 社内情報共有ポータル構築支援(規程・マニュアルの電子化／ナレッジ共有基盤構築)

②業務プロセスのデジタル化・自動化

- 電子契約システム導入支援
- オンライン決済システム導入支援
- ☐ RPA導入支援(業務分析、ロボット作成・定着支援)
- ☐ SFA／CRM導入支援(顧客情報管理、営業支援システムの導入・活用)
- Webサイト・ECサイトの構築・改善支援
- ☐ データ分析基盤の構築支援(販売・顧客・業務データの可視化、簡易BI導入 等)
- ☐ IoTデバイス導入の初期支援(設備データの可視化、センサー導入、モニタリング)
- AIチャットボット導入支援

③デジタル技術を活用した業務最適化

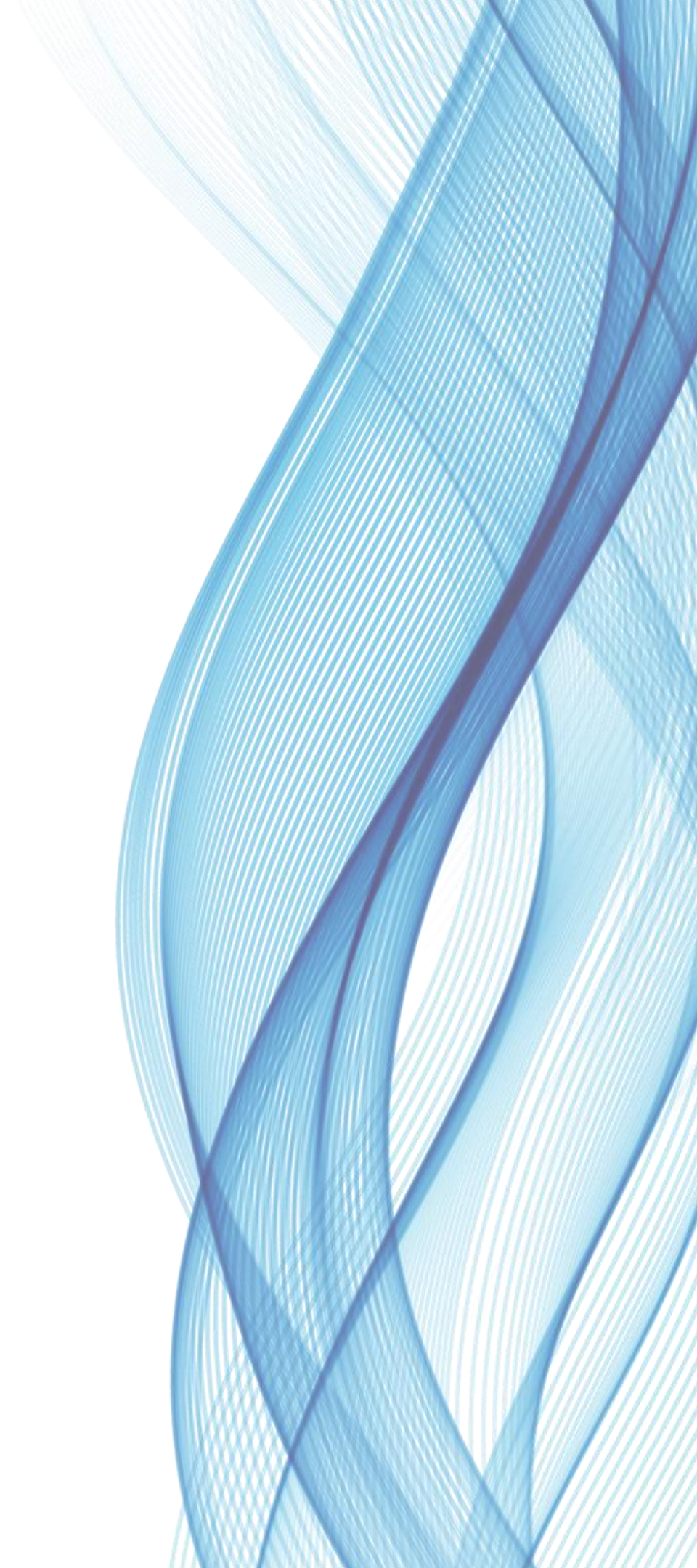
- デジタルマーケティング戦略支援(SNS・SEO・広告・MA活用 等)
- ☐ 予知保全システム導入支援(設備データ分析等)
- ☐ 物流・在庫の最適化支援(IoT・AIを活用した在庫管理・配送最適化)
- ☐ スマートファクトリー化支援(設備連携、品質データの自動収集、工程データの最適化)
- パーソナライズ顧客体験の提供支援(レコメンド、顧客行動分析 等)
- デジタルツイン構築支援
- VR／ARを活用したシミュレーション・トレーニング支援
- ☐ データドリブン経営の導入支援(KPI設計・経営ダッシュボード作成)
- AI／機械学習の導入支援(モデル作成、画像認識、不良検知、需要予測 等)
- サイバーセキュリティ高度化支援(ゼロトラスト導入、継続的な脆弱性診断 等)

④デジタル技術を活用したビジネス変革・価値創造支援

- ビッグデータ分析・可視化支援
- ☐ 経営レベルでの生成AI活用支援(戦略策定、仮説設計、マネジメント活用)
- ブロックチェーン活用支援
- ☐ CO2可視化・削減システム導入支援
- ☐ 企業間データ連携・エコシステム構築支援
- ☐ 新たなデジタルビジネスモデル創出支援(サブスク、プラットフォーム、デジタルサービス)
- ☐ DX文化醸成・組織変革支援(意識改革、アジャイル体制整備、DX推進体制構築)

金沢機工株式会社

Company profile



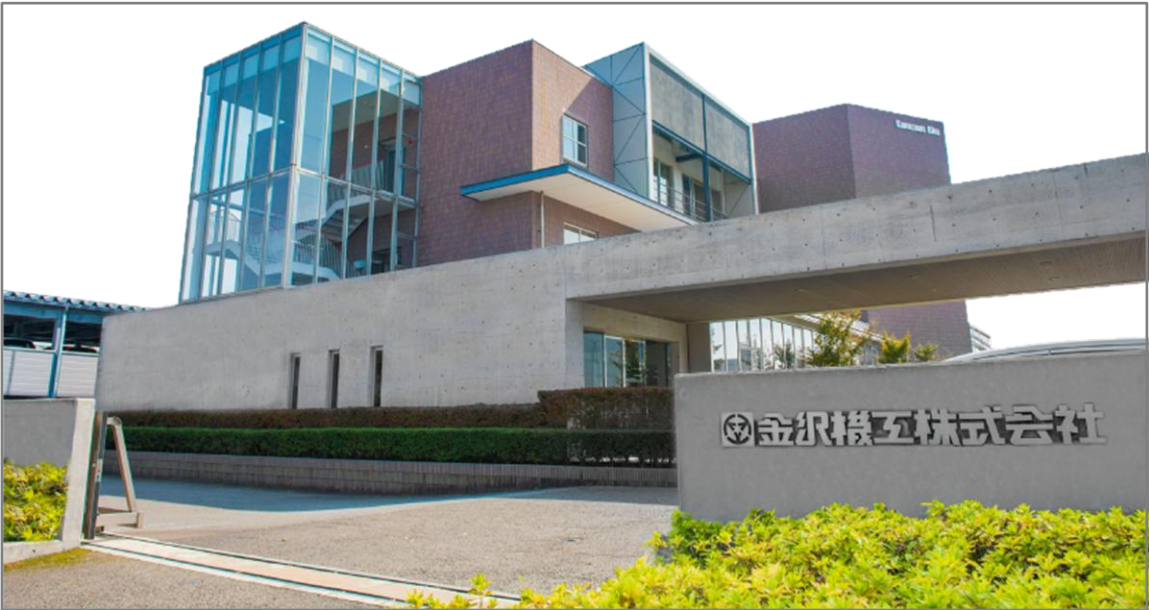
会社概要

会社名		金沢機工株式会社
代表取締役		井上 英一郎
創業		1946年1月
設立		1969年4月
事業所		本社 石川県金沢市無量寺町八3 8 番地 2

富山営業所
富山県富山市問屋町 3 丁目 1 番 3 6 号

東京サテライトオフィス
東京都港区芝公園2丁目6-8 日本女子会館ビル6階

蘇州北陸機械貿易有限公司
中華人民共和国 江蘇省蘇州市



高岡営業所
富山県高岡市二塚322番5 高岡テクノドーム206

会社沿革



1946年1月	井上孝為が金沢機工社（個人営業）を、金沢市安江町において創業
1969年4月	金沢機工社を発展的に改組して、金沢機工株式会社を設立
1970年8月	富山地区の販売の拠点として、富山市清水町に富山営業所を開設 (現在は富山問屋センター内に移転)
1997年6月	金沢市無量寺に本社社屋を新築
2003年8月	KES環境マネジメントシステム・ステップ2認証取得（2018年にはステップ2社会的責任も認証取得）
2006年5月	井上英一郎が代表取締役就任（現任）
2012年8月	中国 江蘇省 蘇州市に現地法人「蘇州北陸機械貿易有限公司」設立
2019年4月	建設業許可(とび・土工工事業、機械器具設置工事業)取得
2025年6月	富山県呉西地区におけるサービス強化のため高岡営業所を開設

受賞・認定・記事掲載歴

2021年6月	石川県経営者協会 かがやきカンパニー大賞 受賞
2022年2月	日本経済新聞北陸版に「予兆保全ソフト：機工報」が掲載
2022年3月	経済産業省「健康経営優良法2022」認定

Our Vision

■ビジョン2030

Surpriser

最新テクノロジーを融合し、おっ！と踊かせる“**Surpriser**”へ

金沢機工に関わる全ての人たちに「驚き」と「感動」を与えたい。私たちは、新しいテクノロジーにワクワクしながら「夢のある未来を創造」します。

Supriserとは、Supplier（サプライヤー）とSurprise（サプライズ）の造語。Surpriseを提供し続けるSupplierでありたい。そんな思いが込められています。

■経営方針

1. ものづくりの明日に貢献する価値提供 ～既存事業の深化・進化～
2. 社会の未来に貢献する事業創出 ～新規事業の探索～
3. 持続的成長を支える経営基盤の強化 ～総合力の発揮～

数字で見る金沢機工

(2024年度実績)

売上

97億

従業員

126人

仕入先

300社以上

お客様

700社以上

主なお客様

一部抜粋、五十音順

岡田研磨株式会社 株式会社金沢村田製作所 キタムラ機械株式会社 株式会社小松製作所 澁谷工業株式会社 株式会社スギノマシン
高松機械工業株式会社 津田駒工業株式会社 津根精機株式会社 株式会社富山村田製作所 中村留精密工業株式会社 YKK株式会社 株式会社ライズ

主な仕入メーカー様

イスカルジャパン株式会社 SMC株式会社 住友電気工業株式会社 THK株式会社 トラスコ中山株式会社 株式会社不二越

Product Solution Service

Product

工作機械



産業用設備機器



環境改善機器



産業用ロボット



物流関連機器



油圧・空圧機器



直動・伝動機器



測定・分析機器



切削工具



作業工具



私たちは2024年4月にSMC株式会社より、エリートパートナー※としての認定を受けております。

Solution

ネジ・ボルトピッキングシステム ROBOTTANA(ロボッタナ)

単純作業の自動化が新たな可能性を切り開く

「単純作業からヒトの手を解放し、リソースの最適化を図る」

人手不足に起因するお客様の課題からピッキング作業の自動化を実現。
夜間の自動運転により、朝一から円滑な作業をサポートします。

導入企業からの評価 (2024年6月導入)

人手不足に対する投資であったが、自動化することにより今まで起こっていた
ポカミスがなくなるなど、想定以上のメリットを感じている。

01

ピッキング作業
から人手を解放

02

多種多様なネジボルト
ピッキングに対応

03

正確な数量排出で
作業効率向上

シミュレーション
動画はこちら



継手などの小物
自動ピッキングはこちら



Solution

専門知識ゼロから始める 予兆保全 分析ソフト

機工報[®]

製造ラインで取得出来る膨大なデータを解析し、データを可視化。
データ分析の専門知識がなくても機械エラーの予兆を検知し、大規模な
修理や製造ライン停止などによる損失を未然に防ぐためのソフトです。

詳細はこちら



01

見える

- ・ビッグデータを10分～1日間隔に圧縮
- ・稼働データを機器毎にグラフ表示
- ・特徴点の抽出により全体俯瞰が

02

分かる

- ・1クリックでデータを分析
- ・稼働データを統計分析し外れ値を検出
- ・閾値が不明な機器でも予防診断が可能

03

リスクを知らせる

- ・分析結果をまとめた報告書を自動生成
- ・危険な機器の順に報告

Solution

シンプル機能、スマート価格。完全オーダーメイドセンサー

KETA コネクト

開発時間、予算、技術などの理由で諦めたお客様がやりたかったIoTをカタチにします。
最短3営業日でカタチにする※スピード感を持った対応でお客様の「カイゼン」をサポートします。

※システム構成によります

温湿度管理例



01

信号灯監視

＜お客様の希望＞

信号灯の変化を素早くキャッチしたい。

＜開発した内容＞

信号灯の変化を監視し、担当者や責任者へTeamsチャット機能を活用し通知。

＜お客様からの評価＞

ターゲット設備の生産性が25%向上

02

温湿度管理

＜お客様の希望＞

工場内の熱中症対策。規定値を超えた場合に責任者に知らせたい。

＜開発した内容＞

温湿度計を設置し、推定WBGTを算出。希望する数値に達した時点でTeamsチャット機能で通知。

＜お客様からの評価＞

想定の1/5費用でやりたいことを実現できた。

03

在籍管理

＜お客様の希望＞

目視巡回による在籍管理の手間を省きたい。

＜開発した内容＞

照度センサーを活用し、対象エリアの在籍管理を実施。希望のルクスを閾値とし在籍か否かを判断可能にした。

＜お客様からの評価＞

監視員の負荷軽減につながり生産性向上につながった。

素早い対応で企業のスモールDXに貢献

▶ 製造現場デジタル化への課題解決へ

Solution

CO2排出量 可視化ツール

CO2 Compass (カーボンコンパス)

本製品は特許出願中の2社共同開発製品となります。

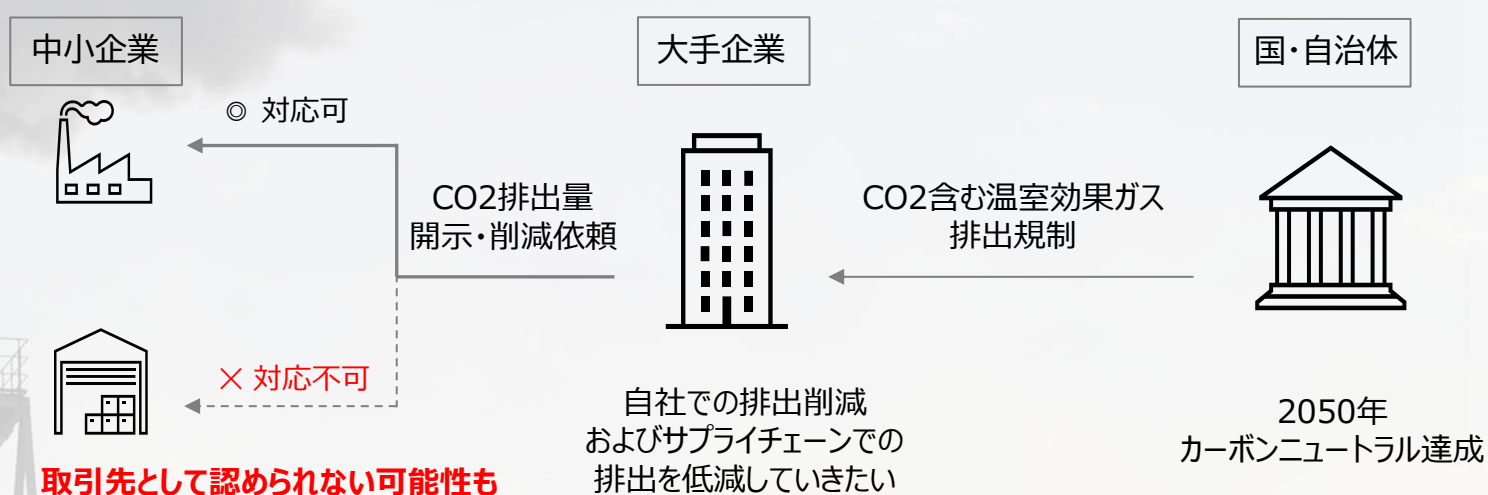
 金沢機工株式会社

 北菱電興株式会社

CO2排出量の見える化が必要なワケ

多くの大手企業がカーボンニュートラルを掲げ、自社だけでなくサプライチェーン全体の脱炭素化への取り組みが急速に進んでいます。

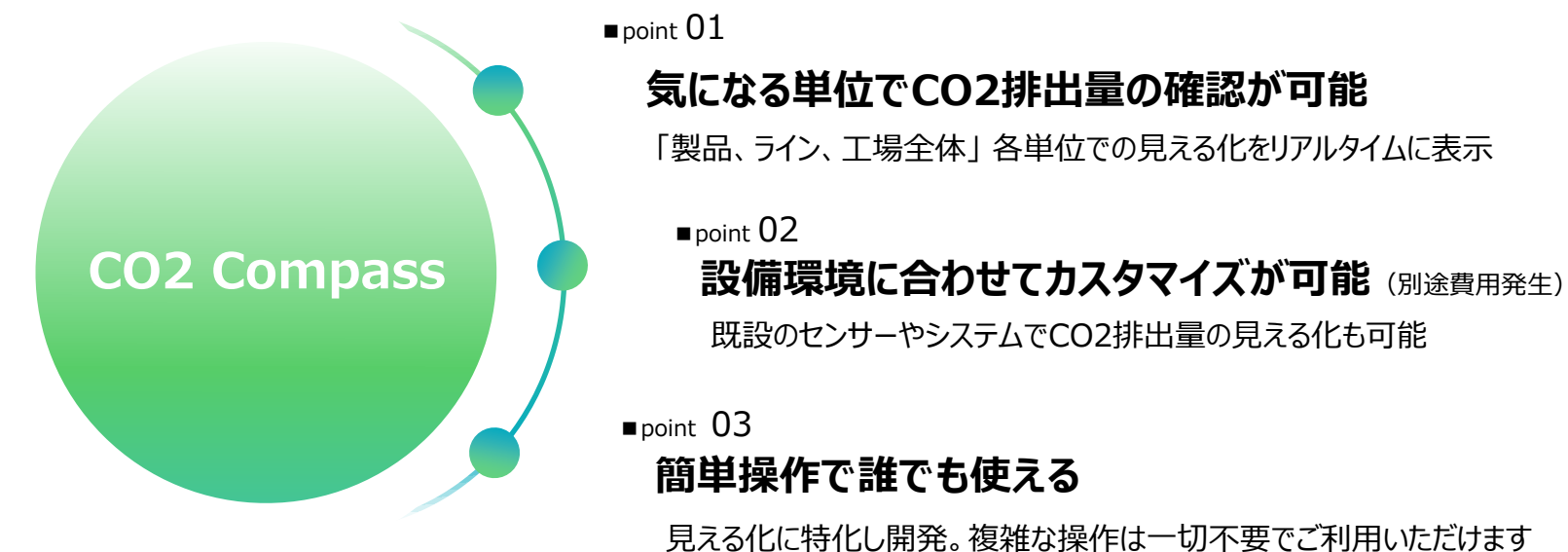
「サプライチェーン」には素材メーカーや物流事業者など幅広い業種が含まれ、あらゆる取引先からCO2排出量の報告や削減が求められる未来がすぐそこまできています。



CO2 Compassが出来ること

製品（パーツ含む）から工場単位までCO2排出量を見える化。Scope3を見据えたツールとしての活用も可能です。

生産設備毎の流量を計測し電力換算→CO2排出量を算出するため、製品（パーツ含む）単位においても精度の高い算出が可能。



Solution

炭化装置(新規事業領域)

炭化とは**有機物を熱分解させる事で炭にすること**です。

燃焼処理と異なり二酸化炭素の排出が少なく排出削減に貢献できるうえ、
処理物の容量が元の量の1/3～1/4程度に減ります。

廃棄物などの
有機物

炭化装置

炭化



炭化により発生した炭は燃料や自然堆肥などの有機性の資源として利用できます。

特 長

炭化収率が高い
(灰の発生が低い)

発生する炭の
状態が良質
(原料形状を保持)

製品ラインナップが
豊富
カスタマイズも可能

自動制御が可能で
操作性に優れる

稼働中の煙が少ない

廃熱利用が可能



Solution

半導体洗浄装置 / SiCウェハ（新規事業領域）

半導体洗浄装置

日本国内・海外へ半導体洗浄装置を販売をしています。

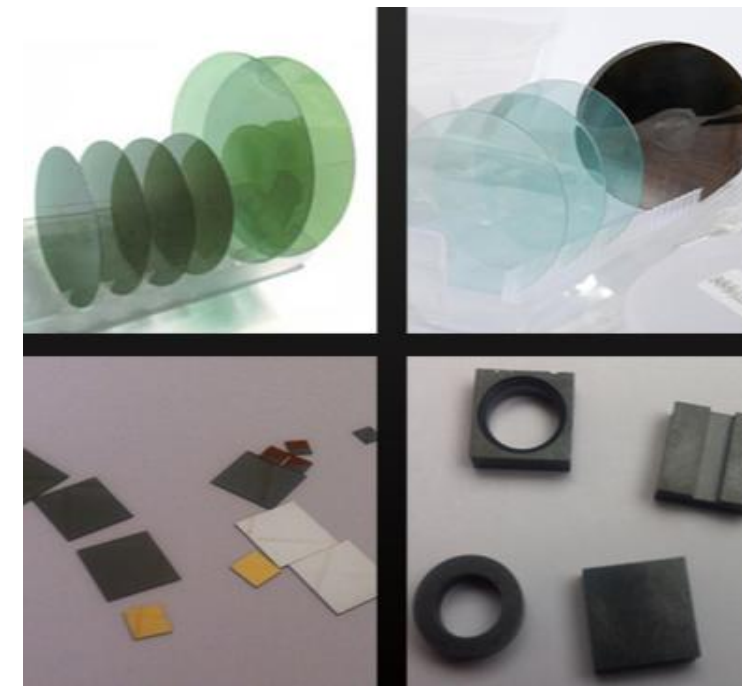
SiCウェハ

中国から、次世代パワー半導体SiC基板とGaN基盤を輸入販売しています。 TanKeBlue社、浙江大学IV-Semitecの正規代理店です。

セッコウダイガク



半導体洗浄装置



Sicウェハ商材の輸入販売

Service

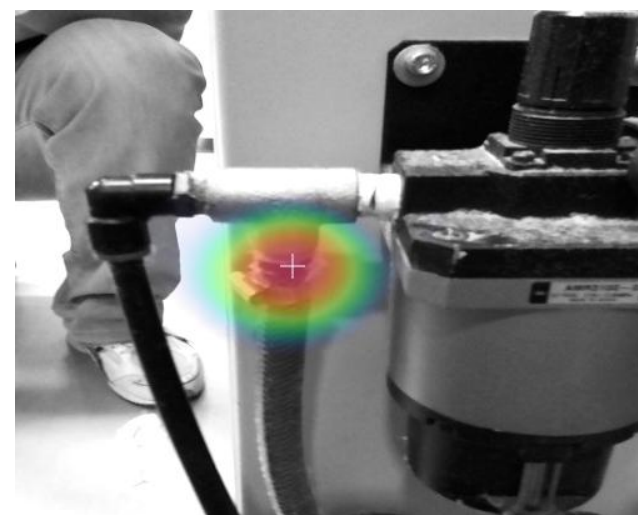
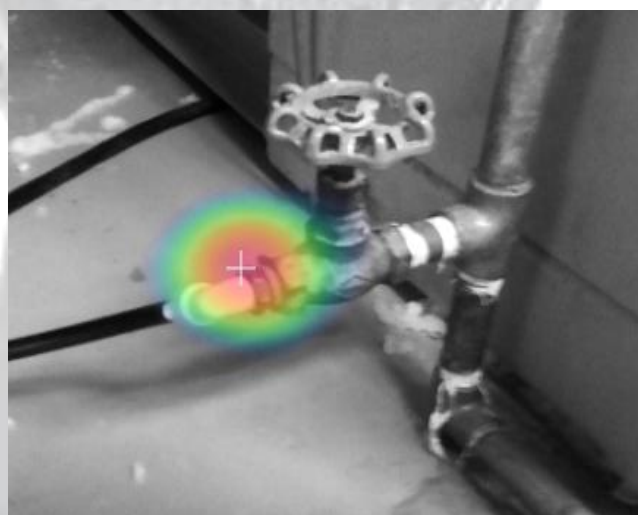
工場ウォークスルー（工場内エア漏れ調査）

詳細はこちら

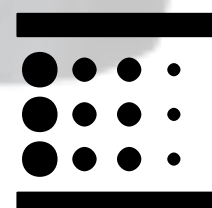


エア漏れコストを未来の投資へ

高性能エアリークカメラを活用し工場内のエア漏れを洗い出す



エア漏れ箇所の一覧をレポートニング / 更なる省エネにつながる機器類のご提案



エア漏れを
可視化



広範囲の
調査も可能



コスト削減

Service

工作機械修理・メンテナンス・人材教育

工作機械の修理・点検・移設作業をはじめ、オーバーホール、基板修理、加工条件の改善提案等、お客様のニーズに幅広く対応致します。

サービス
紹介動画



01

サービス作業

- ・機械修理
- ・機械点検
- ・機械移設
- ・パトライト設置/交換
(稼働監視用)

02

改善提案

- ・オーバーホール
- ・回転工具修理
- ・切削油回収回路施工
- ・送り速度最適化ツール

03

ロボット教育

- ・ロボKIKO
- 労働安全衛生法
第59条第3項に基づいた
教育を実施。
1名から承ります。

金額・スケジュール等
の詳細はこちら



Sustainability

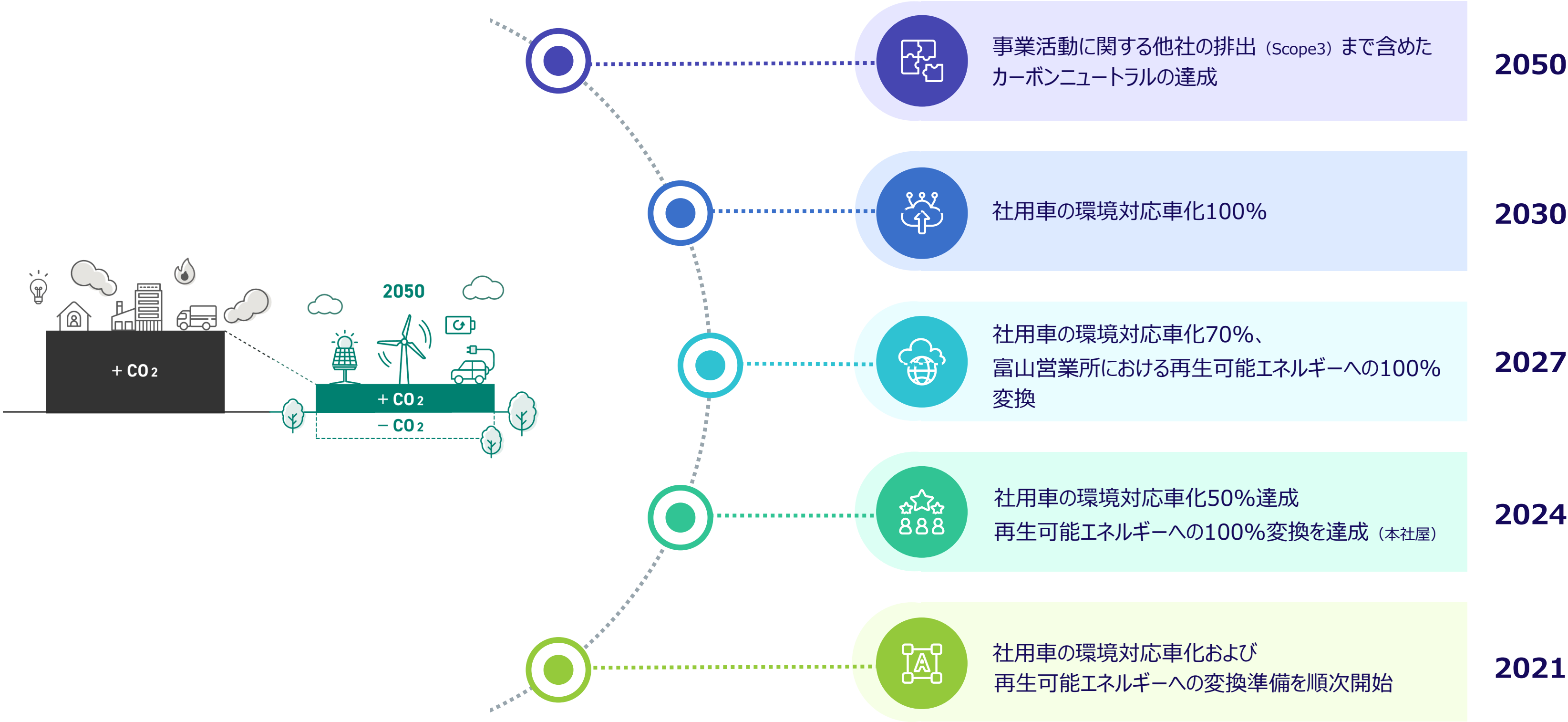
サステナビリティ方針

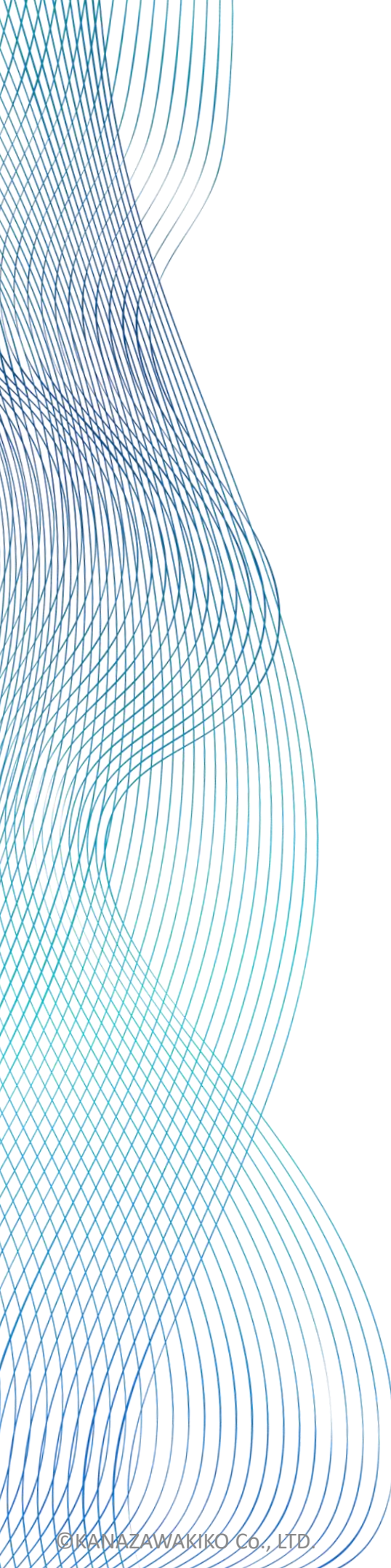
ものづくり現場の「少人化・自動化・省エネルギー化」を通して、サステナブルな未来を目指します。

分野	マテリアリティ(重要課題)	重要テーマ	SDGsとの関連性
環境	Co2削減の取り組みを推進	Co2排出量の削減	7エネルギーをみんなに そしてクリーンに 12つくる責任 つかう責任 13気候変動に 具体的な対策を 15陸の豊かさも 守ろう
		再生可能エネルギーの導入	
		廃棄物を出さない企業活動の実現	
	環境配慮型製品・サービスの拡販	営業活動を通した省エネ・再資源化の提案	
社会	従業員が健康で安全・安心に働ける環境づくり	安全・安心に働ける環境づくり	3すべての人に 健康と福祉を 4質の高い教育を みんなに 5ジェンダー平等を 実現しよう 8働きがいも 経済成長も 9産業と技術革新の 基盤をつくろう 11住み続けられる まちづくりを 14海の豊かさを 守ろう
		多様で柔軟に働ける職場環境づくり	
		心身ともに健康で働ける職場環境づくり	
	社会とともに発展・成長の実現	ボランティア・社会貢献活動の推進	
		ものづくりを支える事業を創出	
ガバナンス	経営体制の有効性と透明性を追求	コーポレートガバナンスの強化	16平和と公正を すべての人に 17パートナーシップで 目標を達成しよう
	強固なリスク管理体制の構築	コンプライアンスの遵守	
		BCP対策の強化	
		情報セキュリティの強化	

カーボンニュートラル達成に向けたロードマップ

温室効果ガス削減に向けた目標





CEO MESSAGE

テクノロジーを融合し、ものづくりを変え、社会を変える
TECHNOLOGY ORIENTED COMPANYを目指して

1946年の創業以来、地元のモノづくりを支える生産財サプライヤーとして常にお客様の役に立つ存在でありたいと努めて参りました。

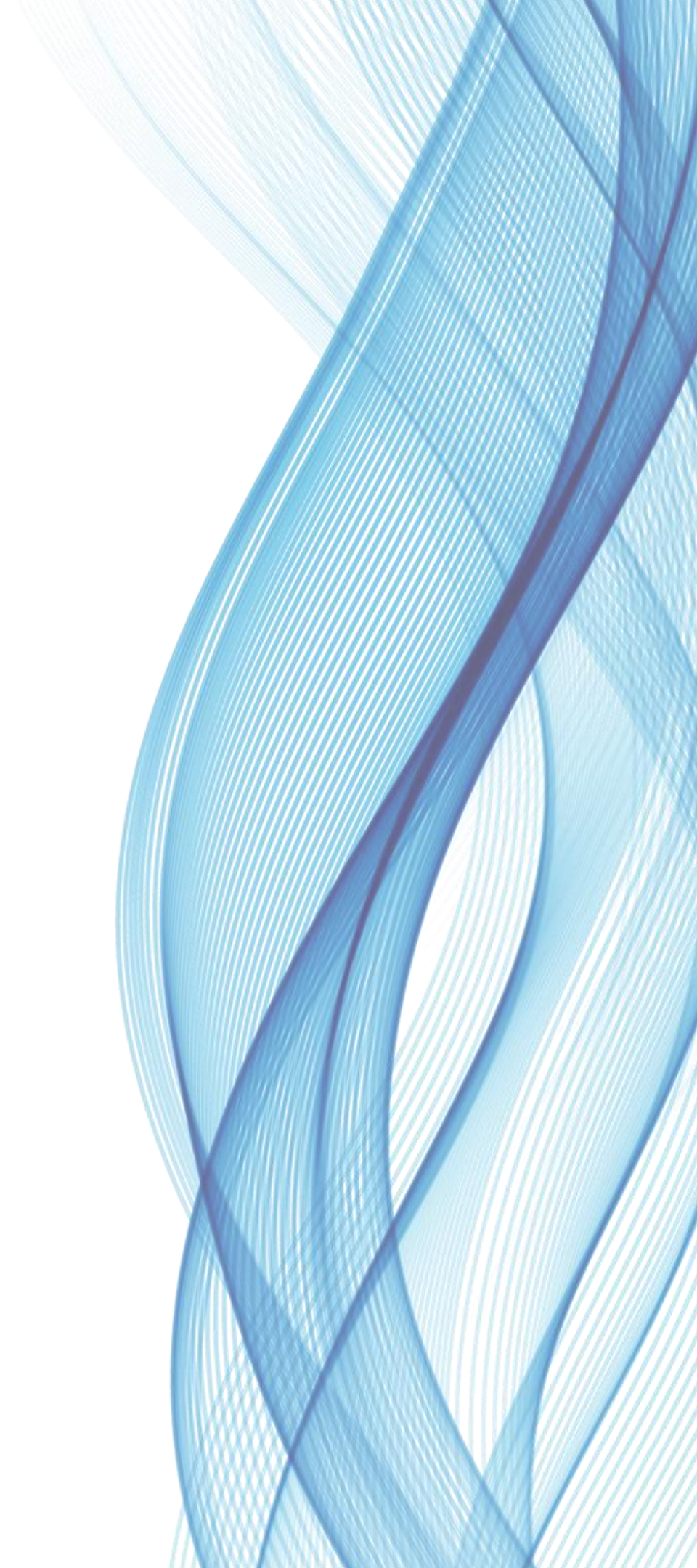
特に最近では、お客様の製品の付加価値向上に繋がるソリューションの提供やスマートファクトリーなどの実現に貢献出来ればと考えております。
そのためには技術商社ならではの目利きの力でテクノロジーやアイデアを融合することによりイノベーションを創出する企業でありたいと願っております。

また、カーボンニュートラル時代を見据えて、生活者の視点も併せ持ちテクノロジーの社会実装によって、人類の未来に貢献して参ります。

代表取締役 井上英一郎

Thank you

金沢機工株式会社



新しい取り組みのご紹介

金沢機工株式会社では、お客様にご満足いただくサプライヤーであり続けるため、各専門人材がお客様をサポートします。

ECO領域

- ・エネルギー診断
- ・省エネ提案
- ・カーボンニュートラル

AI／ICT領域

- ・ITコーディネータ
ICT導入支援／人材教育
- ・AI／IoT／DX
コンサルティング

計測領域

- ・3Dモデリング
- ・ドローン空撮・測量

新分野

- ・センサー開発／分析
- ・衛星データ利活用



商社の新しい形の一つとして「最適なモノを探す」からテクノロジーを融合した「モノ・コト創り」に進化しました。

サービス概要については裏面をご覧ください！

ECO領域

エネルギー診断

- 国家資格を持った専門家による診断
- 「電気」「ガス」「空気」等の分析可能
- 設備全体のエネルギー管理にも対応

省エネ提案

- エネルギー効率が悪い箇所の発見
- 待機電力の見直し
- 省エネ機器の提案
- センサー等の取り付け指南



カーボンニュートラル

- 地球環境に配慮した企業のイメージアップ
- GXアドバイザーによる指導
- 見える化設備の構築
- 自社プロダクト「CO2 Compass」販売

AI/ICT領域



ITコーディネータ

- ICT導入支援
- ICT人材の育成プログラムの提供
- 中小企業のDX支援

AI/IoT/DX・コンサルティング

- 省人化・自動化による企業の生産性向上
- 専門家によるシステム提案
- センシング方法の指南
- 情報システム部門との接続性サポート

計測領域

3Dモデリング

- 過去図面の3D化
- 現物を元にリバースエンジニアリング
- 3D化により製品の復元や改版

ドローン空撮・測量

- 非GPS環境下におけるドローン空撮
- 屋内外の測量、海底・湖面にも対応
- 3D点群データ化によるデジタルツイン



新分野



センサー開発／分析

- データ取りに必要なセンサーの自社開発
- 各種データ収集・分析
- 予知保全

衛星データ利活用

- 衛星データに着目した研究開発
- 宇宙ビジネスに向けた検討開始
- 次のビジョンに向けた活動もお楽しみに…



技術商社としてイノベーションを起こし、
ものづくりを変え・社会を変えていきたい

Surpriserの由来とは、Surpriseを提供し続けるSupplierでありたい（サプライズ）（サプライヤー）
そんな思いから生まれた言葉（造語）です。“Surprise”（サプライザー）新しいテクノロジーに
ワクワクしながら“夢のある未来を創造”する意味が込められています。

 金沢樹王株式会社

【本社】

TEL (076)266-8001 FAX(076)266-8002

【富山営業所】

TEL (076)451-9251 FAX(076)451-9303

社内情報システム部門30年以上の経験者
中小企業のICT化を支援する

ITコーディネータ支援サービス

「序匠」

Jyosyo

経営者の立場に立って「IT経営」をサポートします

#01
ELEMENT

ICT診断(無料)

ICT化の企業レベル・意識調査
最適化ツールの提案・導入支援

#02
ELEMENT

人材派遣(10万円～)

お客様の現状に合わせたセミナーを実施
企業が自律する為の体制づくりサポート
論理的思考を持つ次世代ICTエンジニア育成

#03
ELEMENT

導入支援(20万円～)

業務に合ったICTツールの提案
企業毎の業務に合ったカスタマイズ

「サービス活用のポイント」

- ・ ICT化の相談先が分からない
- ・ 業務の自動化が進まない
- ・ 現場と情報システム部門の会話が通じない
- ・ 経営層からICT化を求められているが、進め方が分からない
- ・ ICTの底上げの為のセミナーを実施して欲しい

「序匠」サービス活用事例

事例 1 DX推進や基幹システム切り替えの長期支援

【背景・課題】

- ・DX認定取得に向けてIT成熟度や業務について分析を希望。
- ・基幹システム入替に向けて、システム会社選定から社員教育含め安定稼働までの支援を希望。

【実施内容】

- ・現状の業務の見える化・問題・課題の洗い出し。
- ・複数のシステム会社への見積要求とその内容についての評価。
- ・システム切り替えやDX推進へのスケジュールリングおよびその調整。
- ・社内ITリテラシー向上の仕掛け・仕組みづくりの支援。



結果

- ☒ 基幹システムの切り替えがスムーズに。
- ☒ DX推進に向けてKGI・KPIが明確になる。

事例 2 お客様特化型セミナーの実施で高い満足度を獲得

【背景・課題】

- ・ある企業がDX/GXの導入を検討していたが、具体的な適用方法について不安。
- ・特に、自社業務に即した実践的な知識を希望。

【実施内容】

- ・事前に業務内容や課題をヒアリングし、カスタマイズ型セミナーを企画。
- ・業界特有の課題や具体的なシステム導入プロセスを詳細に解説。
- ・具体的な事例やシミュレーションを交え、実践的な内容を提供。
- ・Q&Aセッションを充実させ、参加者の疑問を解決。

結果

- ☒ 参加者満足度90%以上
- ☒ 「自社に即した内容で非常に参考になった」との声多数
- ☒ セミナー後、実際のシステム導入に向けた相談が増加



事例 3 ノーコードプログラミングでメール転記業務を自動化

【背景・課題】

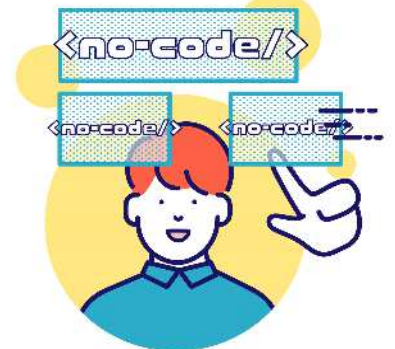
- ・日々の受信メールからエクセルへデータを転記する作業が発生し、人的ミスや業務負担の増加が課題。

【実施内容】

- ・ノーコードツールを活用し、メール受信内容を自動でエクセルに転記するシステムを構築。
- ・ルール設定により、必要な情報を適切に分類・整理。
- ・操作マニュアルを作成し、担当者が簡単に運用できる体制を整備。

結果

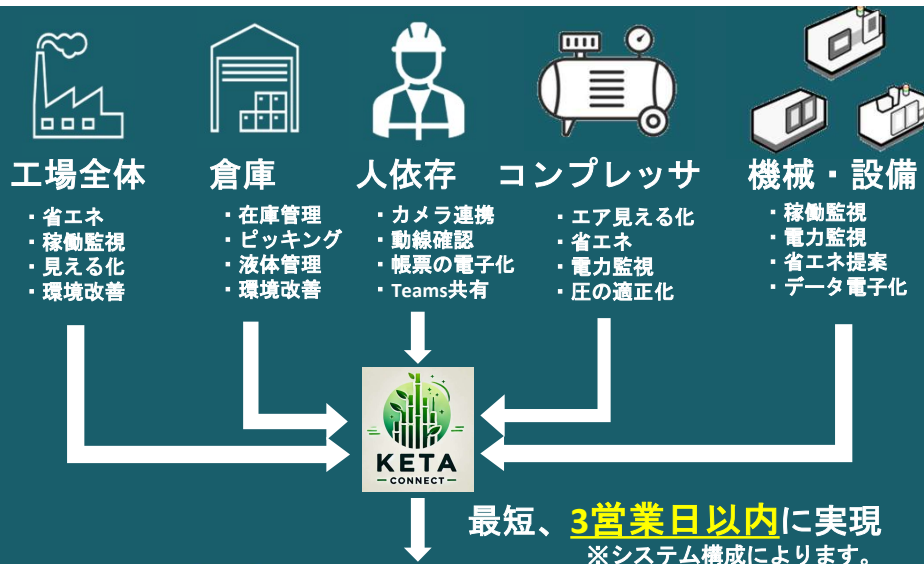
- ☒ 転記作業の時間を80%削減
- ☒ ヒューマンエラーをほぼゼロに
- ☒ 担当者の業務負担が軽減し、他の業務に注力可能に



これらの事例を通じて、DXの導入が業務効率化と働き方改革に大きく貢献！
貴社の課題に応じた最適なソリューションを提供し、DXの第一歩を支援します！

スモールDXからの発展形

① 現場の課題抽出



② 「スモールDX」仮運用

実装

③ カイゼン

顧客ニーズに対応しカスタマイズ・ご要望に応じたシステムを提供します。

省エネ



見える化



予知保全



現場対応



お問い合わせ



事例動画



最短3日で実現！完全オーダーメイドセンサー
小型マイコンが現場を助ける

SC ソリューション
コーディネート
金沢機工株式会社



KETAコネクト

《事例集》

カイゼン

データ利活用

IoTエンジニアがデジタル弱者を救う"つなぐ力"

安く・早く・必要なだけ

『スモールDXから桁違いの成長へ』をテーマに、
いろんなビジネスやプロジェクトを"コネクト"して
飛躍的な成長を支えます！！

限界突破

実現の壁

・予算の壁...
・センシングの壁...
・システム構築の壁...

・課題はあるが...
・現場が忙しい...
・技術的な障壁...

潜在的な課題

《事例集》

本事例は全て、お客様が「時間」「予算」「技術」の関係で、出来そうではなかったコトを最適化し、ご提案・実装したものです。

- ・ 特定のエンジニアに一極集中、順番待ちで頼めない...
- ・ 費用対効果を求められ、その検証すらできない...
- ・ 課題は明確なのに予算化できず止まっている...

これら**判断の迷い**は**企業の損失**です。迷っている時間があるなら、**現場予算内**で即納、効果の検証を進めませんか？

信号検出・通知

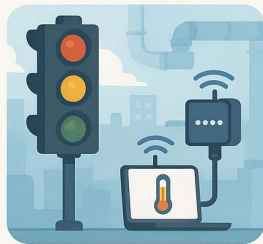


設備の信号をキャッチ、無線で飛ばして見える化を実現したい。

- ・ 24V→無線転送
- ・ BIツールによる見える化

費用感 **1/10** 素早く実現

信号灯監視・スイッチボット

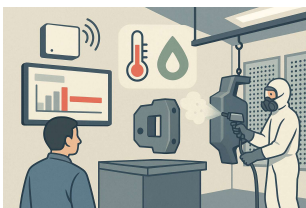


設備の信号変化を素早くキャッチしたい。

- ・ 稼働監視
- ・ Teams通知
- ・ 信号灯の追加

ターゲット設備の生産性
25%向上

環境センサー・振動センサー



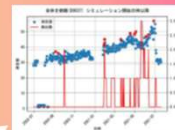
塗装室の品質管理で空調設備の安定稼働監視。

- ・ 温湿度計を設置
- ・ 振動センサーでファンの振れを監視

実現不可能を可能に

スモールDX 素早く実装

利益



例：分析画面

例：環境センサー

例：環境センサー

照度センサーによる在籍管理

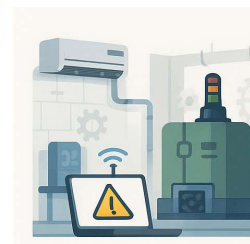


在席確認を目視で実施。照度センサーの設置で張られた作業場のチェックを簡略化をしたい。

- ・ 点灯確認
- ・ システム室で集中管理

監視当番の負荷削減

機械の雰囲気確認・改ざん防止策



IoTによるデータ収集の他、雰囲気の確認、チェックの強化、改ざん防止をしたい。

- ・ 近接センサー
- ・ 距離に応じた記録簿のロック解除

**監視強化／改ざん防止
データ収集の自動化**

手動スイッチの遠隔操作



人がスイッチを入り切りしていた設備の自動化。（エアコン・照明・機器）

- ・ 赤外線リモコン
- ・ 押すスイッチ

**手動設備の自動化
省エネ対策に貢献**

環境センサー



工場内の熱中症対策、監督責任への対応。簡単に実現したい。

- ・ 温湿度計を設置
- ・ Teams通知

費用 **1/5** で素早く導入